



## **G O B I E R N O D E L A P R O V I N C I A D E B U E N O S A I R E S**

2022 - Año del bicentenario del Banco de la Provincia de Buenos Aires

### **Decreto**

**Número:**

**Referencia:** EX-2022-17087642-GDEBA-DSTASGG

---

**VISTO** el expediente EX-2022-17087642-GDEBA-DSTASGG de la Secretaría General, por el cual se propicia la aceptación de la renuncia del Contador Público Oscar Marcelo MAFFÉ al cargo de Subsecretario de Administración, y

#### **CONSIDERANDO:**

Que por Decreto N° 82/18 se aprobó la estructura orgánico-funcional de la Secretaría General;

Que mediante Decreto N° 21/2019 se designó al Contador Público Oscar Marcelo MAFFÉ en el cargo de Subsecretario de Coordinación Administrativa y Logística;

Que, posteriormente, mediante Decreto N° 4/2020 se derogó el Decreto N°82/18 y se aprobó la nueva estructura orgánico-funcional de la Secretaría General;

Que, por el artículo 5to del mencionado Decreto se dispuso la supresión de distintas unidades organizativas detalladas en el Anexo IV, entre las que se encontraba la Subsecretaría de Coordinación Administrativa y Logística transfiriendo su respectiva planta de personal, créditos presupuestarios, patrimonio, recursos económicos, financieros y presupuestarios a la Subsecretaría de Administración;

Que por el artículo 6to se ratificó la designación efectuada mediante Decreto N° 21/19, en la Subsecretaría de Administración;

Que, en consecuencia, por el presente, se propicia la aceptación de la renuncia del Contador Público Oscar Marcelo MAFFÉ, a partir del 3 de junio de 2022, al cargo de Subsecretario de Administración de la Secretaría General;

Que ha tomado la intervención de su competencia la Dirección Provincial de Personal, dependiente de la Subsecretaría de Gestión y Empleo Público del Ministerio de Jefatura de Gabinete de Ministros;

Que la presente medida se dicta en uso de las atribuciones conferidas por el artículo 144 –proemio– de la Constitución de la Provincia de Buenos Aires;

Por ello,

## **EL GOBERNADOR DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES**

### **DECRETA**

**ARTÍCULO 1°.** Aceptar, en la Jurisdicción 1.1.1.06 - Secretaría General, a partir del 3 de junio de 2022, la renuncia presentada por el Contador Público Oscar Marcelo MAFFÉ (DNI N° 16.532.795 – Clase 1963) al cargo de Subsecretario de Administración, en el que fuera oportunamente designado por Decreto N° 21/2019 y ratificado por Decreto N° 4/2020.

**ARTÍCULO 2°.** El presente decreto será refrendado por el Ministro Secretario en el Departamento de Jefatura de Gabinete de Ministros.

**ARTÍCULO 3°.** Registrar, notificar, comunicar, publicar, dar al Boletín Oficial y al SINDMA. Cumplido, archivar.