

ANEXO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Renglones 1 y 2

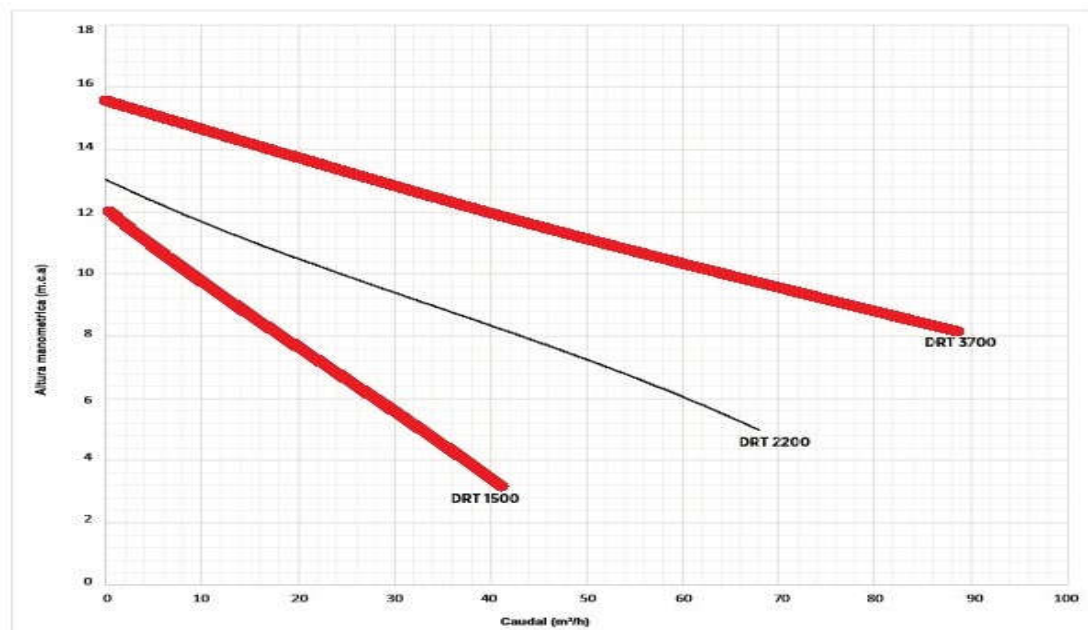
Para bombas trituradoras cloacales de 2HP y 5,5HP

- Serán de tipo trifásica, sumergible, trituradoras, para desagote de aguas sucias y/o con sólidos en suspensión (pasaje de sólidos hasta Ø 50 mm), con sistema de cortador axial.
- Deberán contar con las siguientes características: cuerpo de bomba, impulsor abierto y disco de corte ranurado en hierro fundido. Grado de aislación del motor clase F- IP 58. Cumplimiento con las normas de seguridad eléctrica internacionales IEC.
- Deberán ser aptas en condiciones de uso con temperaturas de fluido hasta +35°C, hasta profundidades de 5 metros y una sumergencia mínima de 500 milímetros.

TABLA DE PRESTACIONES 50HZ

MODELOS	HP	ALTURA MANOMETRICA (metros)														Desc.	Ø Pasaje Sólidos (mm)	Mínimo nivel de agua uso continuo (mm)		Peso Kg
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	16			Sin anclaje	Con Anclaje	
DRT 1500 T	2		41	38	33,5	28,4	24	18,5	12,8	8	4	Caudal (m³/h)				3"	50	450	490	42
DRT 2200 T	3				68	60	52	44	34	23	16	8				3"	50	605	645	67
DRT 3700 T	5,5						89	77	66	52	38	25	5		4"	50	615	655	77	

CURVAS DE RENDIMIENTO



Reglón 3

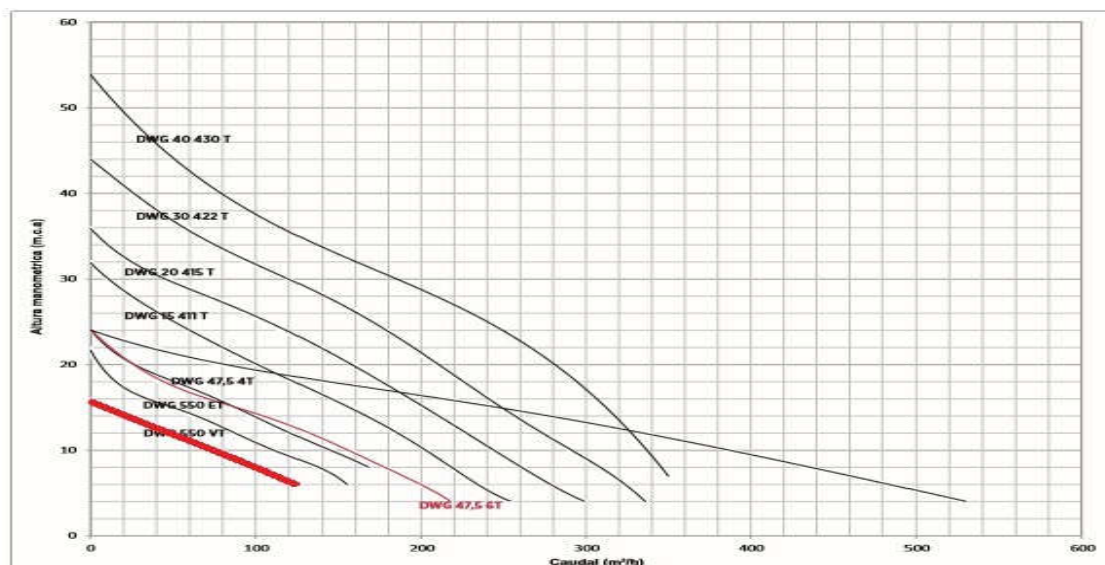
Para bomba cloacal de 7,5HP

- Serán de tipo trifásica, sumergible, para desagote de aguas sucias y/o con sólidos en suspensión (pasaje de sólidos hasta $\varnothing 100\text{mm}$).
- Deberán contar con las siguientes características: Cuerpo de bomba en hierro fundido FC 200 recubierto interiormente con resina epoxi, impulsor de hierro fundido FC 200, eje de acero inoxidable AISI 304, doble sello mecánico de carburo de silicio. Grado de aislación del motor clase F- IP 68. Cumplimiento con las normas de seguridad eléctrica internacionales IEC.
- Deberán ser aptas en condiciones de uso con temperaturas de fluido hasta $+40^{\circ}\text{C}$.

TABLA DE PRESTACIONES 50Hz

MODELOS	HP	ALTURA MANOMETRICA (metros)																Desc.	Ø Pasaje Sólidos (mm)							
		4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34			36	38	40	44			
DWG 550 VT	7,5		122	100	77	50	17																		4"	100
DWG 550 ET	7,5		133	137	112	88	62	37	18	4															4"	76
DWG 47,5 4T	10			168	145	121	98	77	52	23,4	13														4"	76
DWG 47,5 6T	10	218	199	178	157	131	102	77	41	27	13,2														6"	76
DWG 15 411 6T	15	254	236	217	203	184	169	146	122	101	80	60	43	25	10										6"	76
DWG 20 415 T	20	299	279	261	244	227	211	192	176	160	140	115	95	73	47	24	10								6"	76
DWG 1500 8T	20	530	486	435	387	336	276	216	144	78	39														8"	76
DWG 30 422 T	30	336	324	308	290	275	257	243	225	209	193	179	164	143	120	95	73	59	41	26					6"	76
DWG 40 430 T	40	370	360	350	340	330	320	310	290	280	260	245	230	210	190	170	150	120	100	75	39				6"	76

CURVAS DE RENDIMIENTO - 50 Hz - 1450 R.P.M



Renglón 4

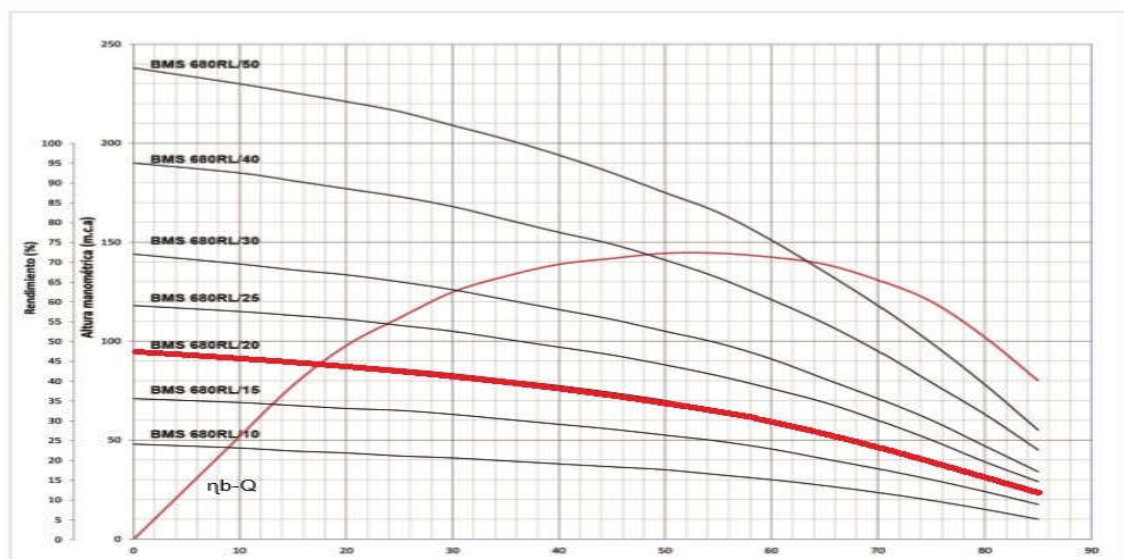
Bomba sumergible 20HP

- Serán del tipo BMS 6", trifásica, sumergible, para la extracción de agua en pozos profundos de 6" encamisados con caño de 152mm de diámetro interior.
- Deberán contar con las siguientes características: Cuerpos intermedios e impulsores de flujo semiaxial en hierro fundido, eje de acero inoxidable, válvula de retención incorporada. Motor eléctrico sumergible húmedo REBOBINABLE y REPARABLE. Grado de protección IP58. Cumplimiento con las normas de seguridad eléctrica internacionales IEC y con las normas hidráulicas ISO9906 grado2.
- Deberán ser aptas en condiciones de uso con temperaturas de fluido hasta +25°C, rango de PH del agua a bombear 6.5 a 8, con sólidos en suspensión hasta 25gr/m³. Sentido de giro del motor: izquierdo (antihorario). Tiempo máximo de funcionamiento a válvula cerrada: 3min

TABLA DE PRESTACIONES

MODELO	HP	Etapas	Ø Motor	ALTURA MANOMETRICA (metros)																				
				20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220
BMS 680RL/10	10	4	6"	75	61	35																		
BMS 680RL/15	15	6	6"	82,5	75	65	54	36																
BMS 680RL/20	20	8	6"	80	74,5	67,5	60	50	37	15														
BMS 680RL/25	25	10	6"	84	79	75	70	63,5	57	47,5	36,5	21												
BMS 680RL/30	30	12	6"		82,5	78,5	75	70	66	61	54	46	37	25										
BMS 680RL/40	40	16	6"			83,5	80,5	77,5	75	72	67,5	64	61	56	50	43	36	27,5	15					
BMS 680RL/50	50	20	6"				84	82	79	77	75	72	69	66,5	63,5	60,5	57	52,5	47,5	42	36	29	21	

CURVA DE RENDIMIENTO



Ren glones 5 y 6

BOMBAS ELEVADORAS DE 10HP Y 15HP

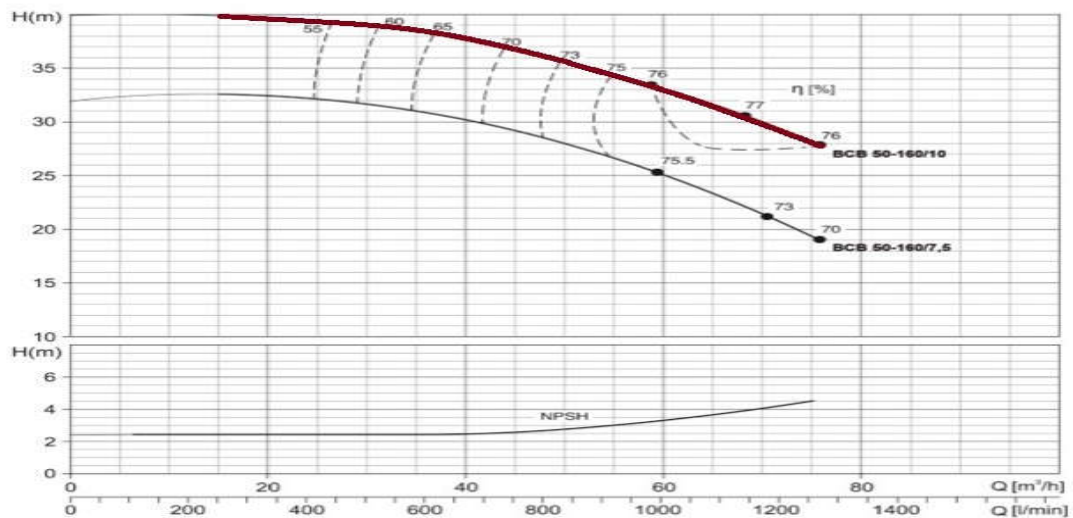
- Electrobombas centrífugas normalizadas “BCB”, diseñada para el bombeo de agua limpia, para elevación a tanques, en sistemas de presurización, contra incendio y riegos en general.
- **CARACTERÍSTICAS** • Electrobombas Normalizadas EN733 (ex DIN 24255) & UNI 7467
 - Cuerpo espiral y tapa linterna en fundición de grano fino • Incluyen las contra bridas, juntas (UNI 2236 y DIN 2532), bulones y tuercas • Impulsor de acero inoxidable (3 y 4 hp) • Impulsor de fundición de hierro (5,5 a 50 Hp) • Sello mecánico autoajustable de Carburo de Silicio y Grafito • Eje en acero inoxidable.
 - Aislación clase F - Protección IP 55 • Cumplen con las normas de seguridad internacionales IEC • Máxima presión de trabajo 12 bar (PN12) • Sistema Back Pull Out • Motor trifásico asincrónico con jaula de ardilla en 2900 vpm.
- **CONDICIONES DE USO** • Temperatura del fluido - 15° Ca + 100°C • Temperatura ambiente hasta + 40°C • Máximo nivel de aspiración 7 metros • Agua Limpia

BOMBA ELEVADORA 10HP

TABLAS DE PRESTACIONES

MODELOS	HP	ALTURA MANOMETRICA (metros)															BOCAS ASP. X DESC.			
		15	18	20	24	27	30	34	38	40	42	44	48	50	52	54		56	58	
BCB 50-160/7.5 T	7,5		77	74	63	53	41												Caudal m ³ /h	2 1/2" x 2"
BCB 50-160/10 T	10					76	70	56	37	13										2 1/2" x 2"

CURVA DE RENDIMIENTO

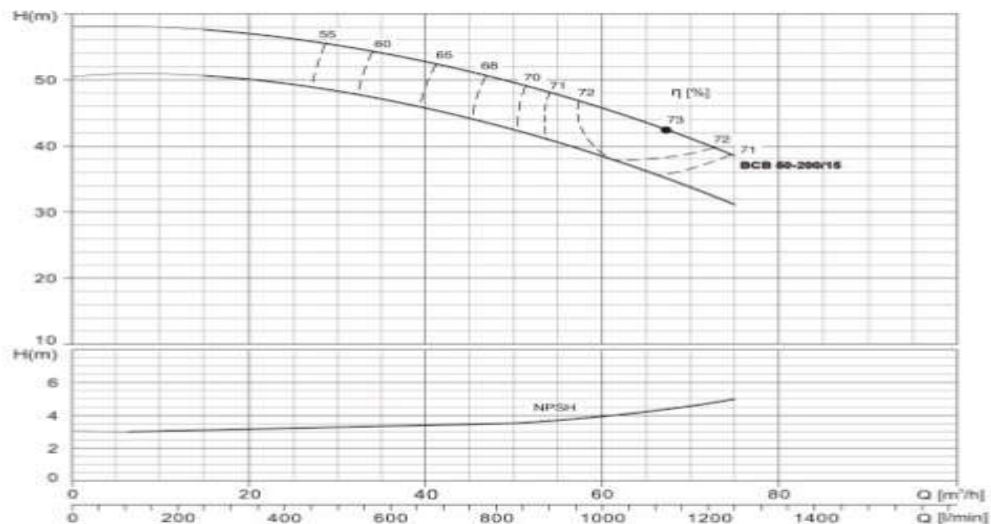


BOMBA ELEVADORA 15HP

TABLAS DE PRESTACIONES

MODELOS	HP	ALTURA MANOMETRICA (metros)																BOCAS ASP. X DESC.		
		38	40	42	44	48	50	52	54	58	60	64	68	72	76	80	85		90	
BCB 50-200/15 T	15	75	72	68	64	54	48	42	34	10									Caudal m ³ /h	2 1/2" x 2"

CURVA DE RENDIMIENTO



Renjones 7 y 8

BOMBAS ELEVADORAS DE 3.5HP Y 5.5HP

- Deberán ser centrífugas, trifásicas, monoblock bridadas, para bombeo de agua limpia en instalaciones que requieran alta presión y caudal (elevación desde tanques cisterna, en sistemas de presurización, contra incendio y riegos).
- Deberán contar con las siguientes características: Cuerpo de bomba en fundición de hierro con contra bridas de hierro, con impulsor de bronce, y eje de acero inoxidable. Motor con aislación clase B-IP 44. Deberá cumplir con normas de seguridad eléctrica internacionales IEC. Funcionamiento con temperatura de fluido hasta más de 35°C. y ambiente de más de 40°C. Máximo nivel de aspiración 7 metros.

TABLA DE PRESTACION – 50 Hz – 2900 rpm

MODELOS	Pot HP	Altura manométrica (metros)														Bocas Asp x Desc	In (A)	Peso (Kg)	
		24	26	28	30	35	38	40	42	44	46	48	50	52	54				
BCM 235N	3,5						12,5	10,7	9,25	7,5	3					Caudal (m³/h)	1 1/4" x 1"	6,3	41
BCM 335N	3,5						15,5	13,3	11	8	3,5						2" x 1 1/2"	6,3	42,4
BCM 355N	5,5											20	17,2	14	9,5		2" x 1 1/2"	9,5	48
BCM 455N	5,5	30,5	29	27	24	16											2 1/2" x 2"	9,5	46
BCM 475N	7,5							29,0	26,2	23,0	20,5	17,0					2 1/2" x 2"	12	52



G O B I E R N O D E L A P R O V I N C I A D E B U E N O S A I R E S
2021 - Año de la Salud y del Personal Sanitario

Hoja Adicional de Firmas
Pliego

Número:

Referencia: Especificaciones técnicas - Lic. Privada N°12/2021 Bombas sumergibles

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 6 pagina/s.