

Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

ANEXO II

ESPECIFICACIONES TECNICAS

REGLÓN 1.- PUPITRE BIPERSONAL

Estructura tubular

En tubo de acero al carbono con costuras para uso general y estructural según Normas IRAM- IAS-U 500-2592. Deberá envolver la tapa, copiando una figura trapezoidal con bordes redondeados debiendo mantener el nivel, entre la superficie de la tapa y el tubo que bordea a ésta. El diámetro mínimo del tubo será de 31,7 mm y 1.22 mm de espesor.

Para fijar la tapa se dispondrá de tres (tres) planchuelas de hierro de 15.8 mm (5/8") de ancho y 3,1 mm (1/8") (mínimo) de espesor, soldadas en los lados mayores del trapecio uniendo a los mismos. Sobre cada una de ellas se realizarán dos perforaciones de 5 mm. (Mínimo)

Patatas

El diámetro del tubo será de 31,7mm.x 1.22 mm (mínimos). Las mismas estarán conformadas por dos patatas inclinadas las cuales estarán acopladas a un tubo metálico soldadas en forma continua a cada lateral del soporte superior de tapa de manera que esa unión sea tal que permitirá una vez recibido las partes del mobiliario unirse con el canasto de manera tal que no sea posible su fácil desacople. Las mismas terminaran en doble regatón, uno interior y el otro exterior, de PVC de alto impacto.

Las otras dos patatas serán del mismo material, diámetro y espesores que las anteriores y actuaran a su vez de refuerzo interior, terminando con los mismos tipos de regatones. Ver croquis adjunto.

Rejilla porta útiles

El canasto portarejilla estará constituido por dos soportes en forma de U de alambre liso de 6mm de diámetro soldados en forma continua a los dos caños soportes de tapa de mayor longitud, unidos longitudinalmente por otro dos alambres del mismo diámetro que los anteriores.

El soporte de los libros estará conformado por semipiezas en forma de L. Las mismas se constituirán en hierro de 6 mm,(valor mínimo) soldándose el extremo del lado menor del perfil L, en punto más bajo del diámetro del tubo sostén de la tapa y el otro extremo se soldara al alambre longitudinal quedando ese lado abierto para introducción de los materialdel curso.. Las soldaduras mencionadas se realizarán sobre la totalidad del perímetro del hierro de 6 mm de diámetro

La distancia máxima entre cada una de las semipiezas será de 60 mm, el lado menor del perfil se observará en el frente del mueble entendiéndose por esto, el que observa el maestro desde el frente del aula.

Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

En cada lado menor de la estructura llevara un gancho portamochila, conformado en alambre de 6 mm de diámetro, sin puntas y con posibilidad de ser rebatido.

Elementos de fijación de la tapa a la estructura

La tapa se fijará por medio con seis tornillos aterrajadores, dos por cada planchuela, ubicados a 30 mm del extremo de cada planchuela

Terminación de la estructura tubular

La terminación de la estructura será pintada con pintura en polvo (Epoxi) por deposición electrostática con previo tratamiento de desengrasado y fosfatizado y posteriormente horneado a 200 ° C.

Soldaduras

Eléctrica con aporte de material en atmósfera Inerte (sistema MAG-MIG), libre de rebabas sopladuras y escorias, continuas en tramos rectos y anular en cordones curvos, en todos los puntos de contacto

Tapa

Sera de forma trapezoidal. Tendrá las siguientes dimensiones mínimas: 1170mm. (+/10mm) en el lado mayor del trapecio y 400 mm (+/10mm) de altura del trapecio. Estará construida en multilaminado de madera dura o semidura (guatambú, guayiriba, laurel, cedrillo) de 15 mm de espesor como mínimo (sin laminado plástico). En su cara superior, se terminará con laminado plástico de 0.8 mm (mínimo de espesor) semimate.

La superficie superior de la tapa deberá encontrarse a una altura con respecto del piso de 750 mm (+ /-10 mm), y deberá mantenerse constante en todos los puntos del plano. Cantos redondeados, pulidos y lustrados, igual que su parte inferior, con dos manos (mínimo) de barniz o laca brillante que deberá ser totalmente atóxica.

Color de laminado: blanco/beige claro.

Color de pintura: beige claro semi mate.

El diseño del pupitre debe permitir juntarse entre si por cualquiera de sus lados de manera de lograr un conjunto compacto de forma tal que tanto alumno como docente sienta una integración permitiendo tareas conjuntas y que el mobiliario forme parte del objetivo pedagógico.

RENGLON 2: SILLA ESCOLAR

Estructura tubular

Estará construido en tubo de acero al carbono con costuras para uso general y estructural según Normas IRAM-IAS-U 500-2592 de 22,22 mm. de diámetro (mínimo) y de 1.24 mm. mínimo de espesor.

Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

Tanto el asiento como el respaldo, estarán protegidos contra golpes. Para lograr la fijación del asiento se dispondrá de dos planchuelas que unirán los bordes del caño del asiento. Estas planchuelas serán de hierro de 15.8 mm (5/8") de ancho y 3.1 mm (1/8") de espesor.

En cada una de estas se realizarán dos perforaciones de 5 mm. (Mínimo) de diámetro que tendrán por fin alojar los remaches macizos de aluminio anodizado.

Para la fijación del respaldo se utilizarán dos planchuelas que unirán los bordes del caño del respaldo Estas planchuelas serán de hierro de 5/8" de ancho y 1/8" de espesor.

En cada una de estas se realizarán dos perforaciones de 5 mm. (Mínimo) de diámetro que tendrán por fin alojar los remaches de iguales características que el asiento.

Refuerzo inferior que embloca las cuatro patas en caño de iguales características que el resto de la estructura.

Terminación de la estructura tubular

Con pintura en polvo termoconvertible (Epoxi) por deposición electroestática horneada a 200/220 grados, previo tratamiento con desengrasantes y fosfatizantes.

Los extremos de las patas se terminarán con dos regatones, uno interno y otro externo superpuesto al primero.

Respaldo

Estará construido en multilaminado de madera dura o semidura (guatambú, guayiriba, laurel, cedrillo) y material ecológico reciclado el cual estará adherido a una lámina de 3 mm de MDF de 12mm. de espesor total como mínimo .

Su cara anterior (en contacto con el alumno) estará recubierta con laminado plástico de 0,8mm de espesor semimate, según Norma IRAM 13360/72.

Su cara posterior estará conformada por una placa de material reciclado de polialuminio y aglomerado con papel sin contención de agentes tóxicos en su conformación.

La posibilidad de utilización de este material que surge de reutilizar los desechos plásticos desarrollan un concepto de producción sustentable a favor del medio ambiente lográndose un noble producto que no produce llama ,material impermeable de gran resistencia al impacto.

Las dimensiones mínimas serán de 360 mm. x 180 mm. Cantos redondeados, pulidos y lustrados perfectamente, con dos manos (mínimo) de barniz o laca brillante totalmente atóxicos, la base llevara el mismo tratamiento. Inclinación hacia atrás de 100 ° a partir del asiento y tendrá una tolerancia de +/- 5%.

Se fijará a la estructura por 4 (cuatro) remaches macizos de aluminio de 5 mm. (Mínimo). Deberán ser anatómicos no permitiéndose respaldos rectos.

Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

Asiento

Estará construido en multilaminado de madera dura o semidura (guatambú, guayiriba, laurel, cedrillo) de 12mm. de espesor como mínimo . Las dimensiones mínimas serán de 360 mm. x 350 mm...

Cantos redondeados, pulidos y lustrados perfectamente, con dos manos (mínimo) debarniz o laca brillante totalmente atóxicos.

Sus caras superior e inferior estarán recubiertas con laminado plástico de 0,8 mm de espesor semimate, según Norma IRAM 13360/72.

La altura del borde superior del asiento a nivel de la pata será de 450 mm. (+/-5) mm. Deberán ser anatómicos no permitiéndose asientos rectos.

Soldadura

Eléctrica con aporte de material en atmósfera Inerte (sistema MAG-MIG), libre de rebabas sopladuras y escorias, continuas en tramos rectos y anular en cordones curvos, en todos los puntos de contacto

Altura Total: 810 mm. (+/10 mm.).

Color de laminado: blanco/beige claro.

Color de pintura: beige claro semi mate.

REGLON 3: MESA PARA NIVEL INICIAL

Dimensiones

Tapa: 1400 mm x 700 mm. +/- 3,5%

Altura: 560 mm.(medidas desde el nivel del piso hasta el plano de trabajo)

Estructura

Deberá estar construida en su totalidad con tubo de acero al carbono SAE 1010, laminado en frío, costura invisible; en forma de U invertida, siendo cada U una única pieza, de 1" de diámetro y de 1,24 mm de espesor de pared mínimo.

Las patas estarán soldadas al marco superior, que estará dispuesto perimetralmente a la tapa, sin superar su nivel de forma que proteja los bordes de las mismas contra impactos. Además tendrá tres planchuelas de 20 mm x 3 mm de espesor como mínimo, sobre las cuales apoyará la tapa, soldadas a los lados de mayor longitud en todos sus puntos de contacto, con tres perforaciones cada una para tirafondos, con cabeza hexagonal prisioneros a la tapa y no pasantes (tres por cada planchuela).

Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

El marco inferior, de las mismas características técnicas que el superior, se ubicará a 85 mm +/- 5 mm contados desde el nivel superior de la tapa, dejando un espacio de 60 mm entre ambos marcos.

Terminación de la estructura

Con pintura en polvo termoconvertible por deposición electro estática tipo Epoxi horneada a 200/220 grados de 125 micrones de espesor mínimo (normas IRAM 1198), previo tratamiento con desengrasantes y fosfatizantes.

Los extremos inferiores de las patas, deberán terminar con doble regatón plástico de alto impacto, uno interno en forma de tapón y otro externo de ajuste.

Tapa

Estará fabricada en madera semidura multilaminada de Guatambú o similar, conformados en caliente y de espesor no menor de 15 mm, más un laminado melamínico termoestable normas IRAM 13360/93 semimate, y de espesor no menor de 0.8 mm, adherida firmemente a la tapa, en toda su superficie, perfectamente lisa, sin bombeos ni imperfecciones mediante encolado sintético, con todos los cantos redondeados, pulidos y encerados perfectamente. La cara inferior de la tapa será lijada y tratada con doble mano de barniz poliuretánico o laca.

Soldaduras

Todas las soldaduras deberán ser sin poros, sin escorias, sin fisuras, sin rebabas, y con prolija terminación. En la unión de las patas a la estructura, se harán en la cara superior 3 cordones continuos de no menos de 20 mm de longitud equidistantes y en la cara inferior serán longitudinales en todos los puntos de contacto tipo costura continua.

La unión de los topes entre tubos será anular con las características de calidad descriptas con anterioridad. El término "invisible" deberá ser interpretado de manera que la terminación sea sin escorias, sin fisuras, sin rebabas y prolija.

Color de laminado: blanco/beige claro.

Color de pintura: beige claro semi mate.

REGLÓN 4: SILLA NIVEL INICIAL

Dimensiones

Altura Total: 580mm, Altura asiento: 270mm, Asiento: 280mm x 275mm y Respaldo: 280mm x 160mm.

Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

Estructura

Realizada con tubo de acero SAE 1010, laminado en frío, patas, soporte del asiento y respaldo en tubo de 7/8" x 1,24 mm de espesor de pared mínimo. Refuerzo inferior en tubo de 5/8" x 1,24 mm de espesor mínimo de pared, emblocando las cuatro patas, dispuesto a una distancia de 50 mm (+/- 5mm) del borde inferior de la tapa asiento.

La estructura tubular que soporta el respaldo estará dispuesta en sus partes laterales y superior, perimetralmente a la plancha de madera, bordeándola sin superar su nivel, de manera de protegerla contra golpes y contendrá para fijar la mismas dos planchuelas de hierro de 20 mm de ancho x 3 mm de espesor como mínimo, las que vincularán la estructura tubular en la parte lateral mediante soldaduras. A las que se fijará la plancha respaldo a través de cuatro (4) remaches de aluminio 6mm (dos por planchuela). Estas planchuelas tendrán una longitud igual al ancho del respaldo.

La estructura que soporta la tapa asiento de la silla estará dispuesta en sus partes laterales y frente perimetralmente, sin superar su nivel, bordeando la plancha de madera multilaminada de manera de protegerla contra golpes, además deberá tener dos planchuelas de 20 mm de ancho x 3 mm de espesor como mínimo, que acompañarán la curvatura de la tapa asiento, uniendo los laterales. Las planchuelas se fijarán a la tapa asiento mediante cuatro (4) remaches de aluminio macizo (dos por planchuelas) o llevarán tirafondos, con cabeza hexagonal prisioneros a la tapa y no pasantes.

Protección – Terminación

Con pintura en polvo termoconvertible por deposición electro estática tipo Epoxi horneada a 200/220 grados, previo tratamiento con desengrasantes y fosfatizantes. Los extremos inferiores de las patas, deberán terminar con doble regatón plástico de alto impacto, uno interno en forma de tapón y otro externo de ajuste.

Asiento y Respaldo

Asiento de 280 mm x 275 mm, diseño anatómico, dispuesto a una altura desde el piso de 270 mm. Respaldo de 280 mm x 160 mm. El asiento estará construido en multilaminado de madera dura o semidura y material ecológico reciclado obteniéndose un espesor total de 12 mm. de espesor total mínimo y laminado en su cara superior y el respaldo estará construido en multilaminado de madera dura o semidura revestido en ambas caras de un espesor mínimo de 0,8 mm, ambos bordes perfectamente pulidos y barnizados.

Factor ergométrico (Asiento): La curvatura del asiento será del 4% al 6% del ancho del tablero y con una inclinación con respecto a la horizontal de 3° (tres grados) y tendrá una tolerancia de +/- 5%.

Factor ergométrico (Respaldo): La curvatura del respaldo será del 5% al 9% del ancho del tablero. Inclinación hacia atrás de 100° a partir del asiento y tendrá una tolerancia de +/-5%.

Soldadura: Todas las soldaduras deberán ser sin poros, sin escorias, sin fisuras, sin rebabas, y con prolija terminación. En la unión de las patas a la estructura, se harán en la cara superior 3 cordones continuos de no menos de 20 mm de longitud equidistantes y en la cara inferior serán longitudinales en todos los puntos de contacto tipo costura continua.

Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

La unión de los topes entre tubos será anular con las características de calidad descriptas con anterioridad. El término "invisible" deberá ser interpretado de manera que la terminación sea sin escorias, sin fisuras, sin rebabas y prolaja.

Color de laminado: blanco/beige claro.

Color de pintura: beige claro semi mate.

RENLÓN 5: ESCRITORIO DOCENTE

Escritorio Docente de Madera

Estarán fabricadas en madera semidura multilaminada de guatambú o similar de espesor no menor de 25mm., y revestidos con laminado plástico decorativo de espesor no menor de 0,8mm. (Según Norma IRAM 13360/72) adherido firmemente al laminado de madera, en ambas caras mediante encolado sintético.

Tal como indica el croquis adjunto estará constituido por un escritorio de tapa 1200 mm (+/-5) y 630 mm (+/-5) y 25mm de espesor, apoyada sobre dos laterales de 25 mm de espesor unidos entre si por un tapapollera de iguales características que los laterales, de 300 mm (+/5mm) de altura .Sobre el lado derecho del docente se adosara una cajonera con dos cajones con una cerradura en su cajón superior.

Los cajones deberán ser de MDF de 18mm cuyas medidas exteriores serán: largo 400mm, ancho 340 mm, profundidad 110 mm.

Todos los herrajes serán metálicos de excelente calidad y sus reguladores de altura en acero inoxidable.

Todos los cantos del mobiliario deberán ser laminados del mismo material y color de la tapa o ABS de 2 mm de espesor adheridos firmemente a la estructura y la altura del mismo será de 750 mm.

Color de laminado: blanco/beige claro.

RENLON 6: SILLA DOCENTE - TAPIZADA

Estructura tubular de silla

Se distinguirán dos partes constitutivas: a) la que tendrá como función fundamental el anclaje del asiento y respaldo y b) cuya función será sostener el conjunto (patas propiamente dichas).

Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

Estructura de asiento y respaldo

Estará construido en tubo de 25.4 mm de diámetro (mínimo) y de 1.24 mm mínimo de espesor. Tanto el asiento como el respaldo, estarán protegidos contra golpes. Para lograrla fijación del asiento se dispondrá de dos planchuelas que unirán los bordes del caño del asiento. Estas planchuelas serán de hierro de 5/8" de ancho y 1/8" de espesor. Se soldará en todo el ancho de la planchuela. En cada una de estas se realizarán dos perforaciones de 5 mm (mínimo) de diámetro que tendrán por fin alojar los tornillos aterrajadores.

Estructura de patas

Estará construida en tubo de 25.4 mm. de diámetro (mínimo) y 1.24 mm. de espesor (mínimo) en una sola pieza sin soldadura, el par de patas configuran un trapecio con la línea del piso. Ambos pares de patas se unirán entre sí por un refuerzo de forma rectangular, que vinculará las cuatro patas por su parte interna. La separación en la parte superior de los pares de patas debe ser tal que permita alojar, entre los bordes interiores de los tubos que constituyen los laterales de la estructura de las patas, la correspondiente estructura de asiento – respaldo.

El diámetro del tubo que configura el refuerzo será de 22,2 mm. y 1.24 mm. (mínimo) de espesor. Se soldará, en corona en los puntos de contacto con las cuatro patas, emblocando las mismas.

La distancia entre las proyecciones de la tangente superior del caño sostén del asiento y la de la tangente inferior del refuerzo deberá ser de 120 mm. (+/- 5 mm.).

Terminación de la estructura tubular:

Con pintura en polvo termoconvertible (Epoxi) por deposición electroestática horneada a 200/220 grados, previo tratamiento con desengrasantes y fosfatizantes.

Los extremos de las patas se terminarán con dos regatones, uno interno y otro externo superpuesto al primero.

Asiento y Respaldo

Estarán contruidos en multilaminado de madera dura o semidura (guatambú, guayiriba, laurel, cedrillo) de 15 mm. como mínimo recubiertos en laminado plástico de 0.8 mm de espesor..

Las dimensiones mínimas del asiento serán de 360 mm. x 360 mm. ,las del respaldo de 360 mm. x 180 mm.

Tanto el asiento como respaldo tendrán conformación anatómica, no aceptándose los del tipo recto. La curvatura del asiento será del 4% al 7% del ancho del tablero, mientras que la del respaldo será del 5% al 9% del ancho del tablero con una tolerancia de +/- 5%.

Llevarán un colchón poliéster de no menos 30 mm. en el respaldo y 50 mm. en el asiento. La densidad mínima deberá ser de 20 kg/m³. Eco cuero calidad automotora de primera calidad de color negro.

Fijación por medio de tornillos aterrajadores. Cuatro por asiento y cuatro por respaldo.

Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

Soldadura

Eléctrica con aporte de material en atmósfera Inerte (sistema MAG-MIG), libre de rebabas sopladuras y escorias, continuas en tramos rectos y anular en cordones curvos, en todos los puntos de contacto

Altura Total: 800 mm. (+/-5 mm.).

Atura del asiento (al nivel de la pata): 450 mm. (+/5 mm.)

Color de pintura: beige claro semi mate.

Color del tapizado: negro

REGLÓN 7.- ARMARIO METÁLICO

Armario metálico

Construido en chapa DD. N° 20 y refuerzos de chapa DD N° 16, con 2 puertas de abrir y cerradura del triple traba con falleba cada una con dos bisagras y refuerzo central en U con cierre a fallebas en dos puntos.

En el interior un barral para perchas en caño 7/8 (22 mm.) y en parte inferior dos estantes fijos con triple doblez en el frente.

Sobre cuatro patas de 100 mm. de alto en caño 40x40 mm. y regatones plásticos de alto impacto.

Con refuerzos longitudinales los estantes y piso.

Estructura soldada por puntos electrostáticos y sistema Mag Mig, sin poros, escorias y sin sopladuras, con prolija terminación.

Terminación con pintura esmalte sintético horneable a 130° previo desengrase, desoxidante y fosfatizado.

Medidas: 1.800 mm. de alto, más 100 mm. de patas, total 1.900 mm., 900 mm. de frente y 500 mm. de profundidad.

Colores: combinación Beige y marrón

REGLON 8.- PIZARRÓN

Dimensiones:

Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

Ancho: 3000 mm

Alto: 1200 mm (+o-20mm)

Panel de escritura, incluyendo el marco: 3000 x 1200 (+/-10) mm o 2 paneles de 1.5 mts

Conformado por placa de multilaminado de 18 mm. de espesor con recubrimiento en su cara principal con laminado plástico de 0,8 mm. de espesor "**color verde**" para tiza según norma IRAM DEF 1054 N°01-2-175 y en su cara posterior con laminado color de laminado blanco para fibra, textura especial pizarrón para escritura con fibra con Marco perimetral en perfil de aluminio extruido, en forma de "U", cara frontal en forma de media caña o recto, pintura en polvo termocontraible por deposición electrostática (epoxi).

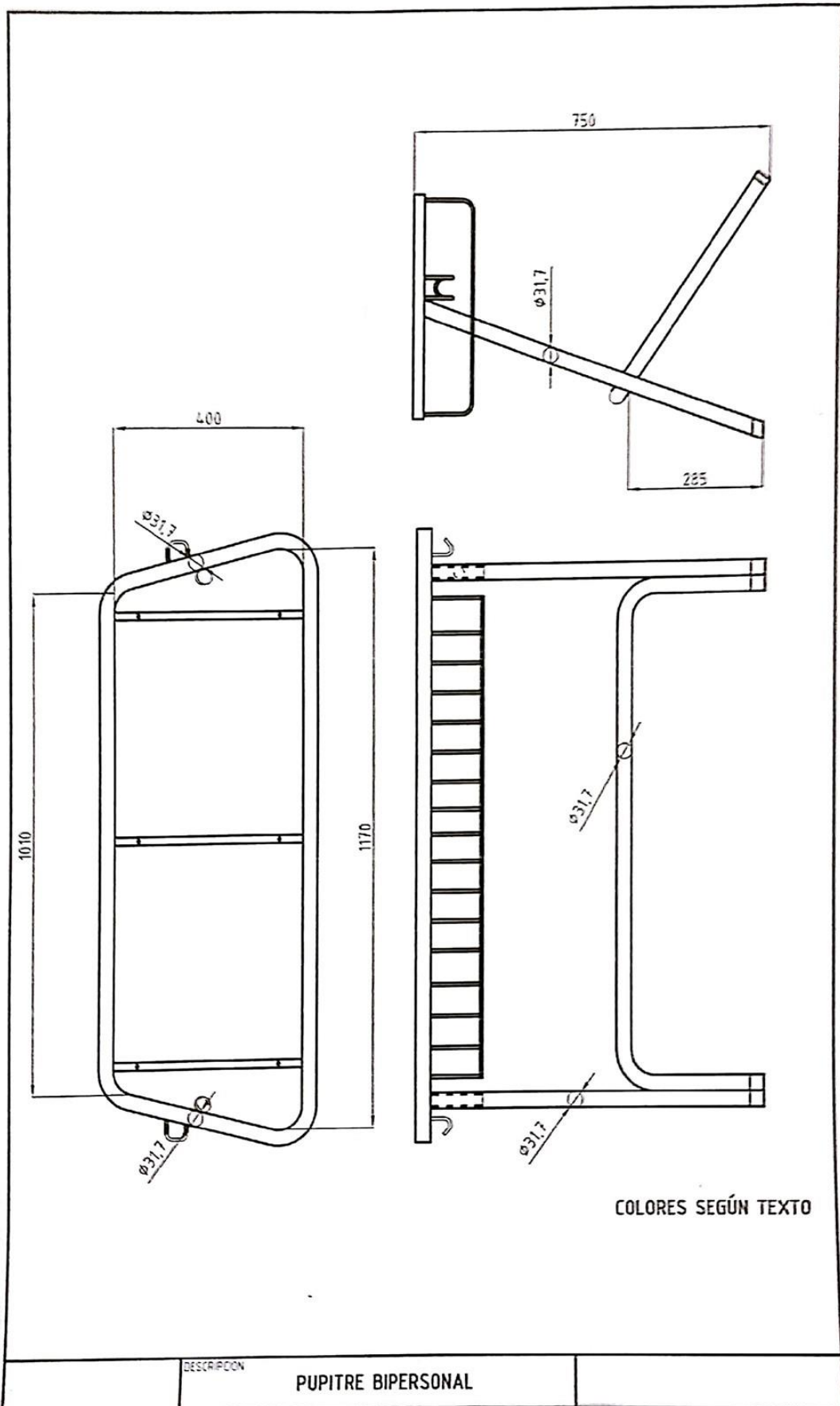
Porta tizas (2)

En perfil de aluminio extruido en forma de "L" acostada, pintura en polvo termocontraible por deposición electrostática (epoxi). Deberán estar terminados sin filos cortantes en sus bordes

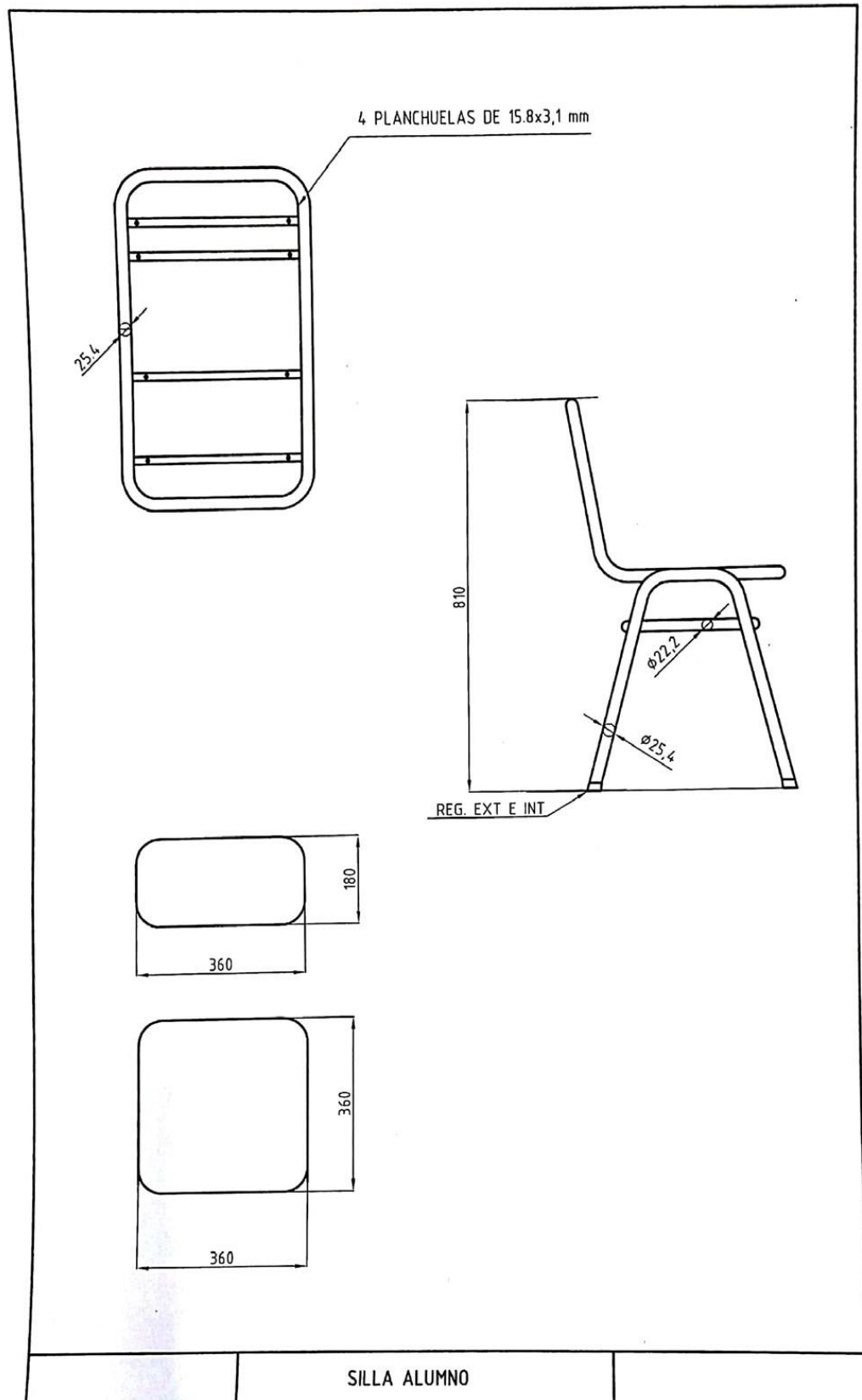
Elemento de Fijación a la pared:

Para su colocación en la pared poseerá atornillada al tablero por su parte posterior tres (3) orejas de acero, de espesor 2 mm., para colgarlo. También se proveerán los tarugos plásticos de 8mm. de diámetro y tornillos cabeza hexagonal y 3 borradores.

Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21



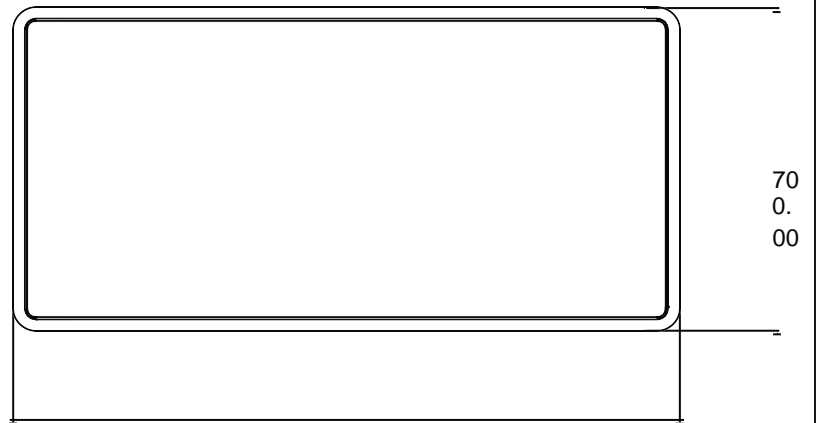
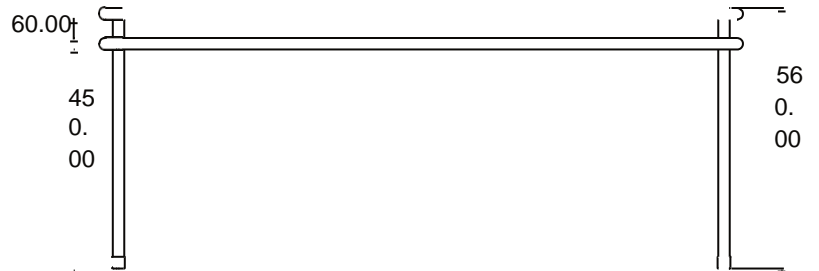
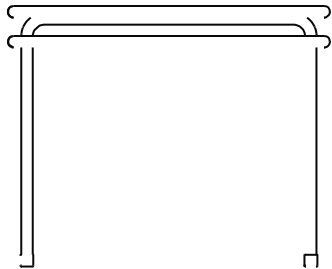
Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21



Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

MESAS DE INFANTES

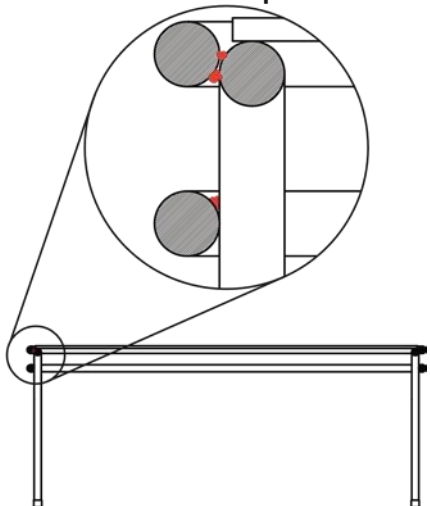
VISTAS



1400.00

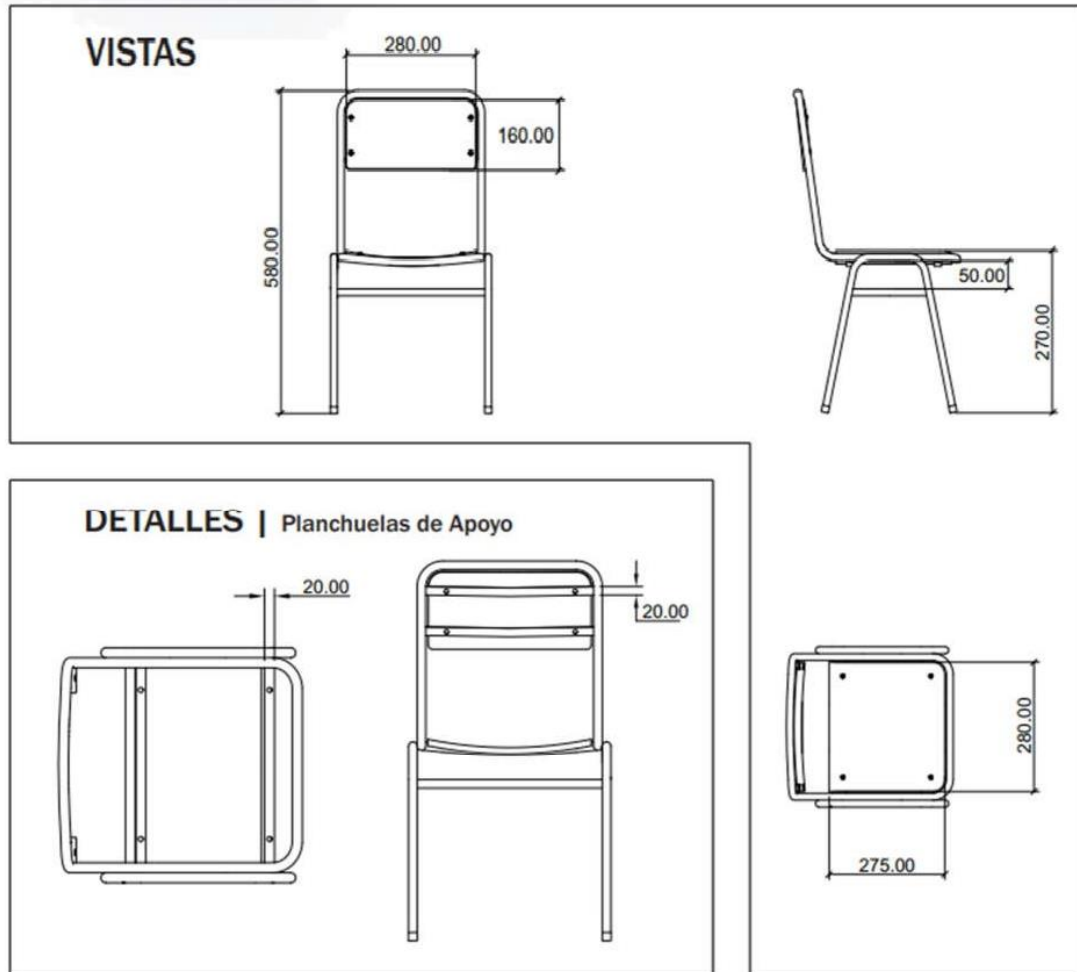
70.
0.
00

DETALLES | Soldadura

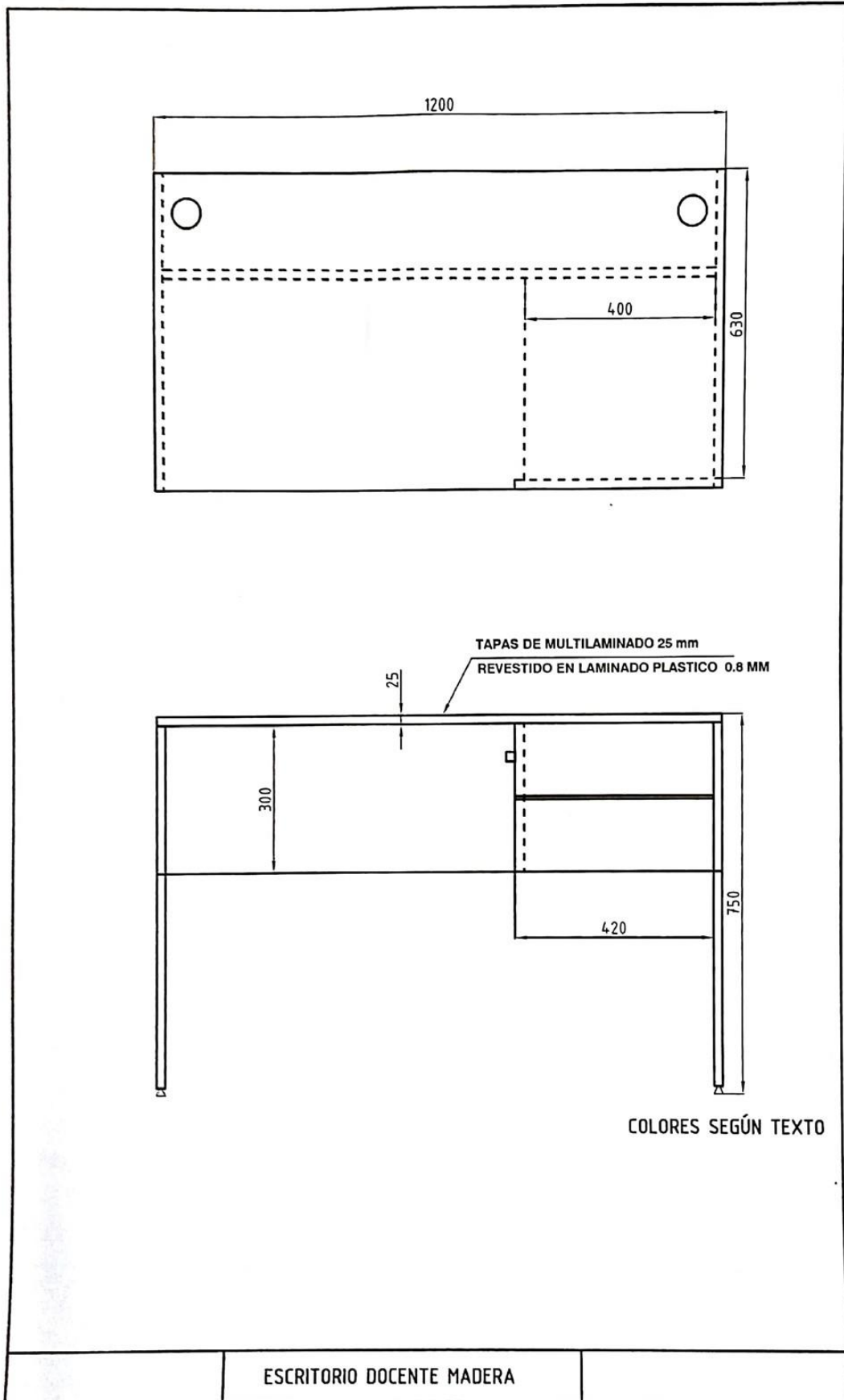


Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21

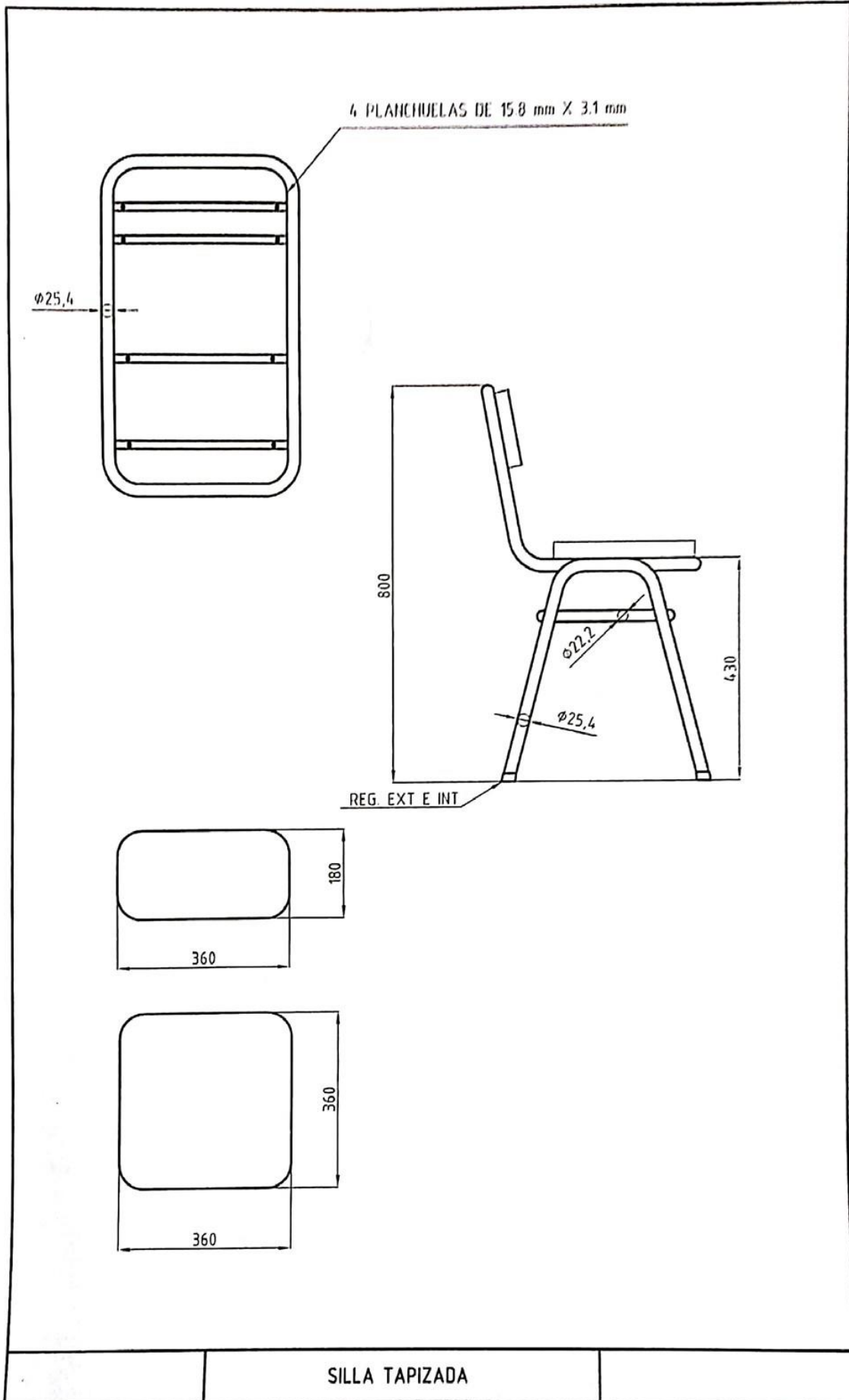
SILLA INFANTES



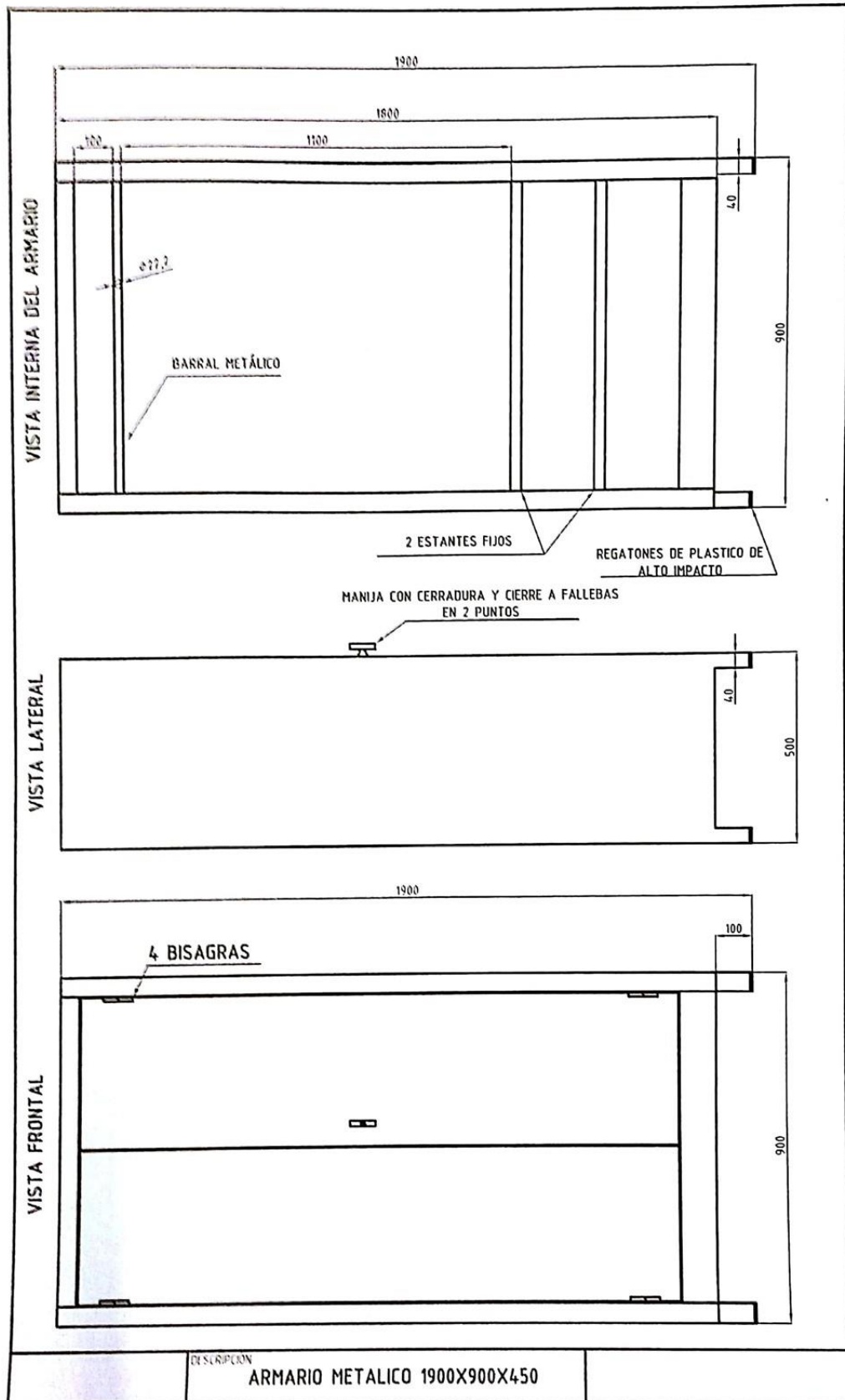
Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21



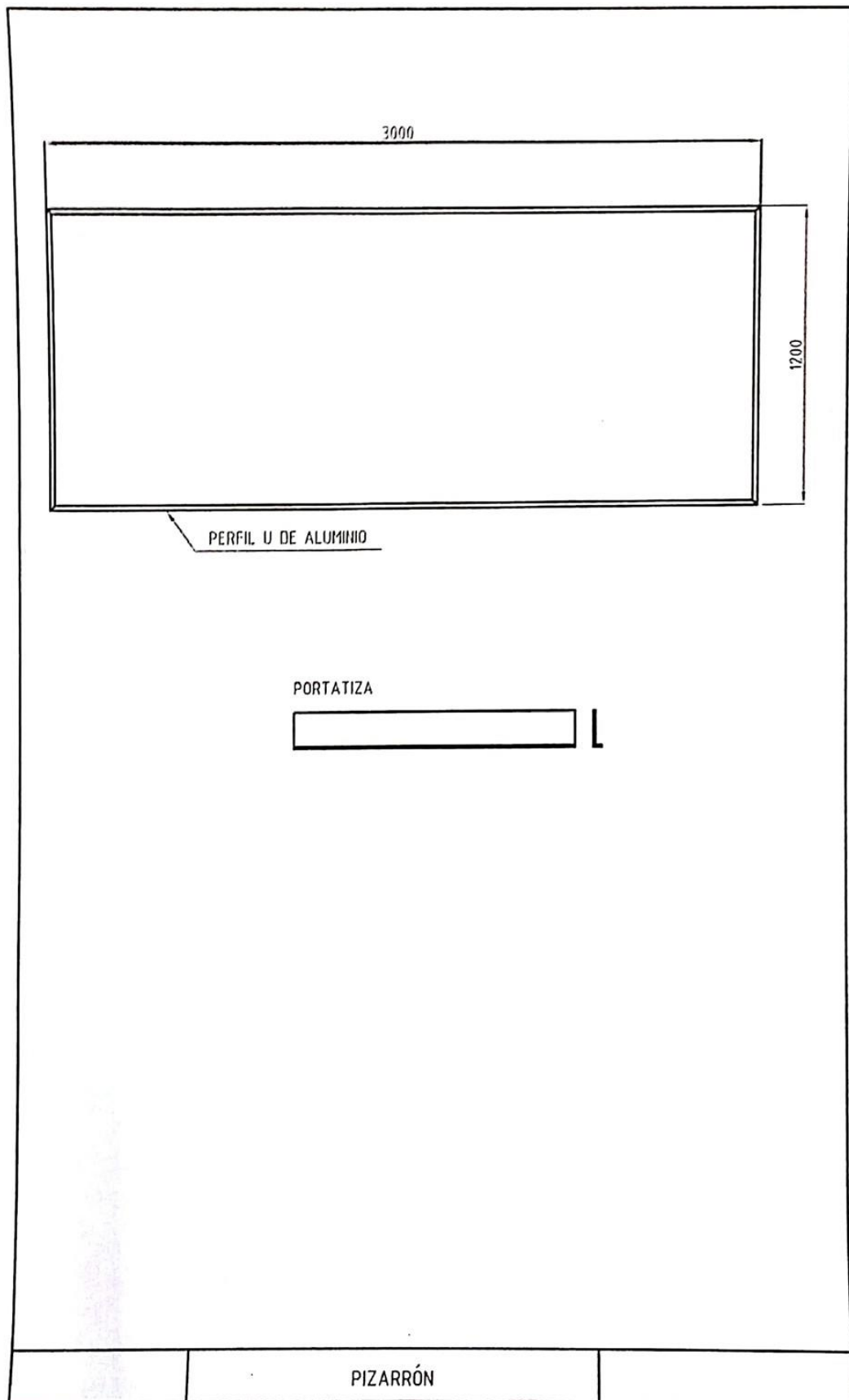
Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21



Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21



Corresponde EX-2021-23481097- -GDEBA-SDCADDGCYE,
EX-2021-28186725- -GDEBA-SDCADDGCYE y EX-2021-28187064- -GDEBA-SDCADDGCYE
LICITACIÓN PÚBLICA N° 11/21





G O B I E R N O D E L A P R O V I N C I A D E B U E N O S A I R E S
2021 - Año de la Salud y del Personal Sanitario

Hoja Adicional de Firmas
Pliego

Número:

Referencia: ANEXO II Especificaciones Técnicas - Licitación Pública 11/21

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 18 pagina/s.