

**ANEXO I**

**PARTIDO**

LOMAS DE ZAMORA

10 DE SEPTIEMBRE

ANIVERSARIO FUNDACIONAL

**LOCALIDAD**

QUEQUÉN

NECOCHEA

24 DE SEPTIEMBRE

PATRONAL



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES  
2021 - Año de la Salud y del Personal Sanitario

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico**

**Número:**

**Referencia:** ANEXO EXTEMPORANEO SEPTIEMBRE

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 1 pagina/s.